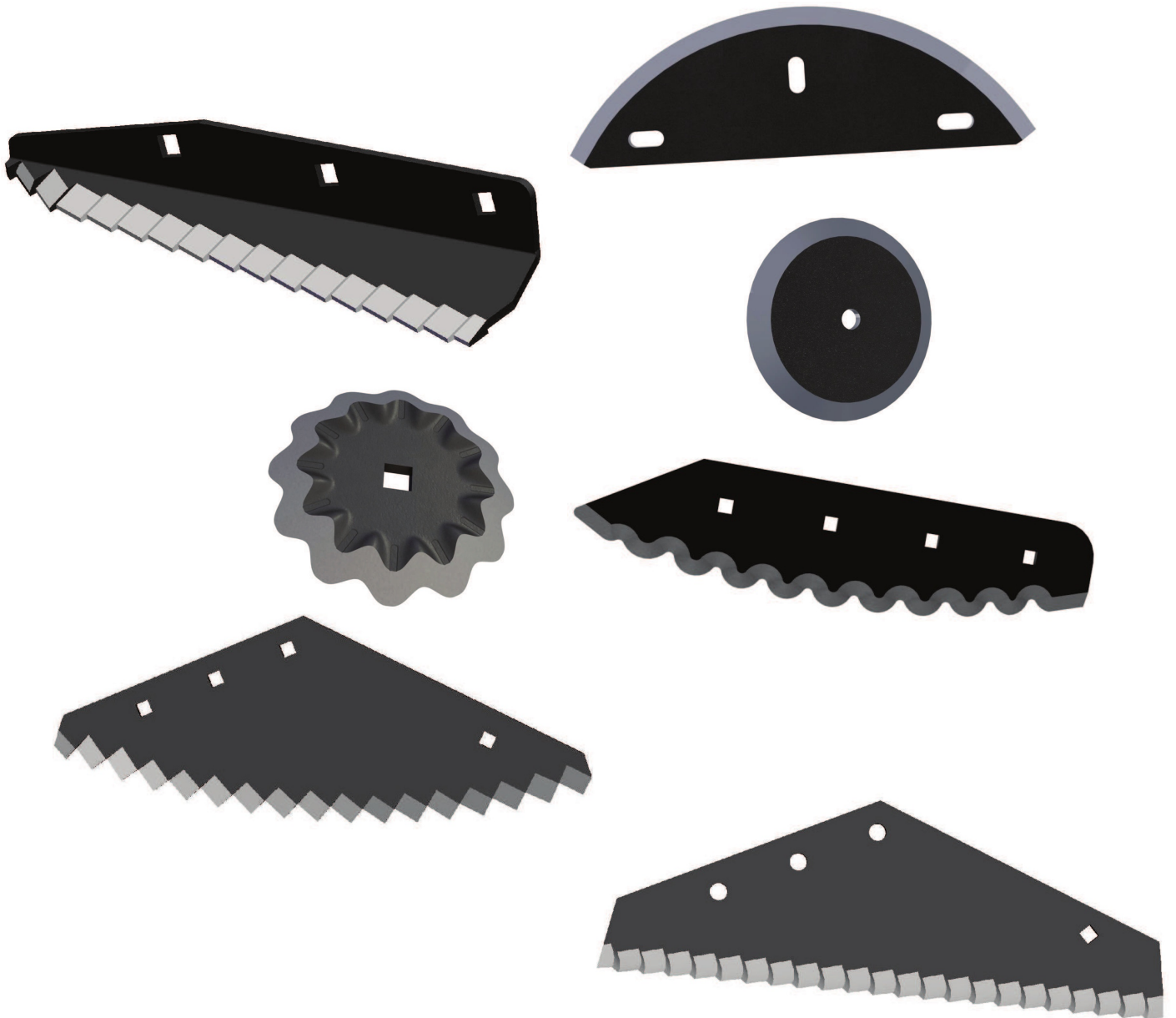


Catálogo de productos

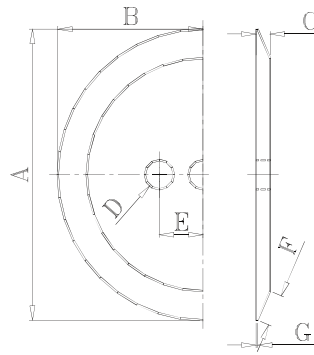
CUCHILLAS PARA MIXER



CUCHILLAS PARA MIXER

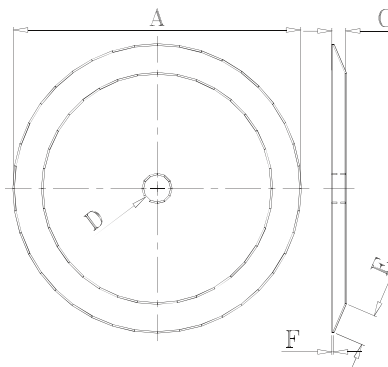
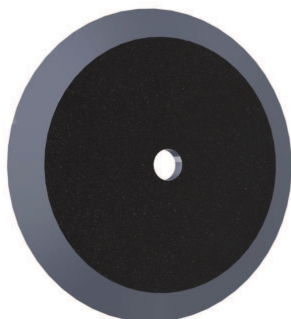
A) Semicircular

CÓDIGO	DIÁMETRO "A"	ANCHO "B"	ESPESOR "C"	OBSERVACIONES			
	mm	mm	mm	AGUJEROS		FILO	
				Medida "D"	E/Centro "E"	Largo "F"	Espesor "G"
IAR 0620-4	100	50	5,00	Ø 10,0	15,0	11,0	0,5 Máx.



B) Redonda

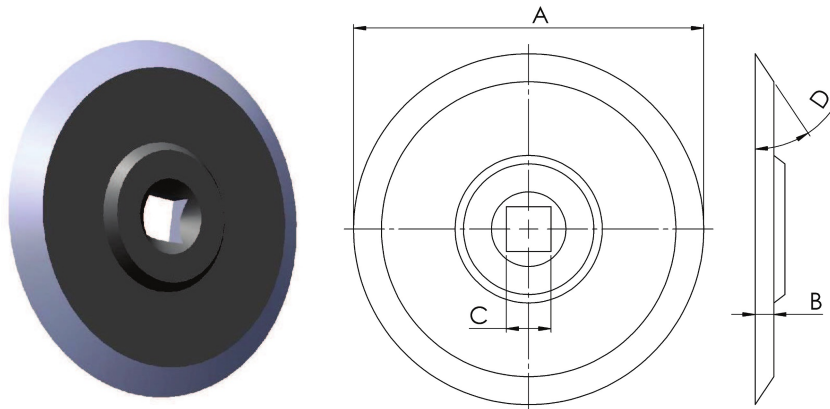
CÓDIGO	DIÁMETRO "A"	CENTRO PLANO "B"	ESPESOR "C"	OBSERVACIONES			
	mm	mm	mm	AGUJEROS		FILO	
				Medida "D"	Bulón	Largo "E"	Espesor "F"
IAR 0620-3	100		5,00	Ø 10,0	3/8"	11,0	0,5 Máx.



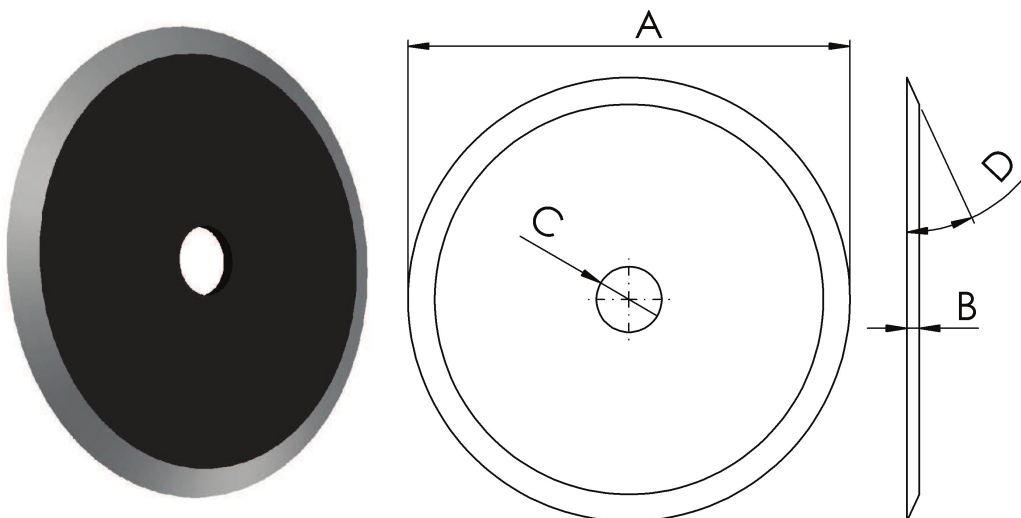
CUCHILLAS PARA MIXER

B) Circular

CÓDIGO	DIÁMETRO "A"	ESPESOR "B"	OBSERVACIONES			
			AGUJEROS		FILO	
	mm	mm	Medida "C"	Bulón	Angulo "D"	Espesor "E"
IAR 0620-1	94	5,00	∅ 12,0	7/16"	25°	0,5 Máx.



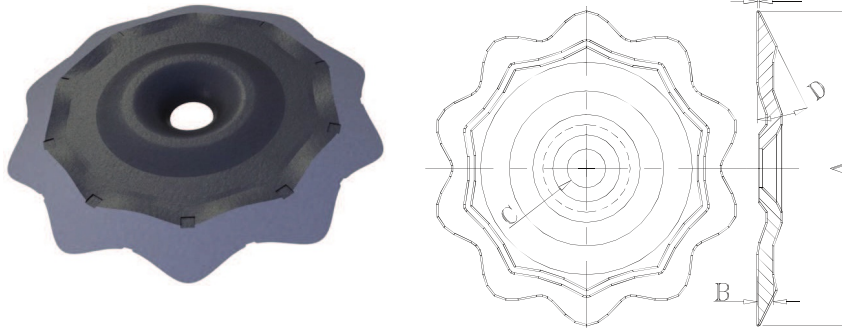
CÓDIGO	DIÁMETRO "A"	ESPESOR "B"	OBSERVACIONES			
			AGUJEROS		FILO	
	mm	mm	Medida "C"	Bulón	Angulo "D"	Espesor "E"
IAR 0620-11	140	4,00	∅ 21,0		25°	0,5 Máx.



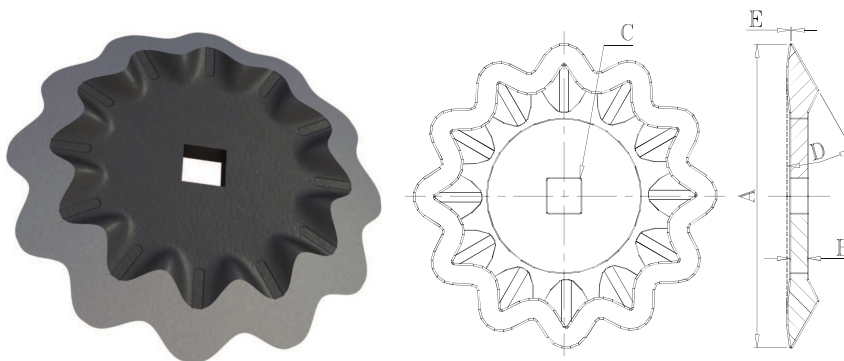
CUCHILLAS PARA MIXER

c) Fluted

CÓDIGO	DIÁMETRO "A"	ESPESOR "B"	OBSERVACIONES			
			AGUJEROS		FILO	
	mm	mm	Medida "C"	Bulón	Angulo "D"	Espesor "E"
IAR 0620-7	92	5,00	Ø 10,0	3/8"	25°	0,5 Máx.



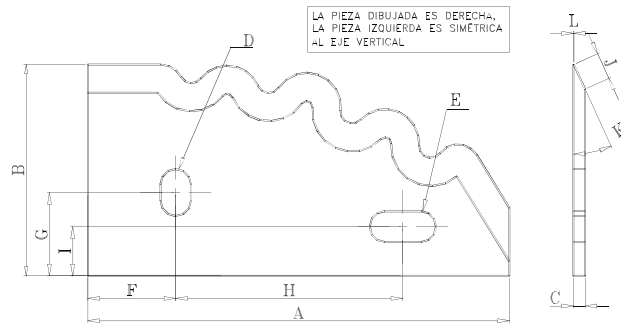
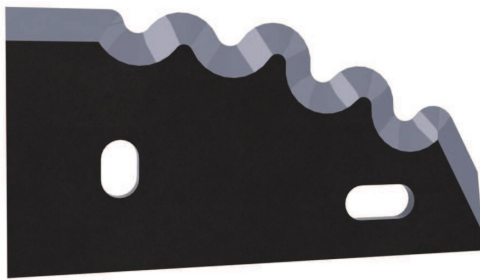
CÓDIGO	DIÁMETRO "A"	ESPESOR "B"	OBSERVACIONES			
			AGUJEROS		FILO	
	mm	mm	Medida "C"	Bulón	Angulo "D"	Espesor "E"
IAR 0616-16	92	6,00	∅ 11,0	3/8"	30°	0,5 Máx.
IAR 0616-16-1	92	6,00	∅ 13,5	1/2"	30°	0,5 Máx.



CUCHILLAS PARA MIXER

D) Fluted, izquierda y derecha

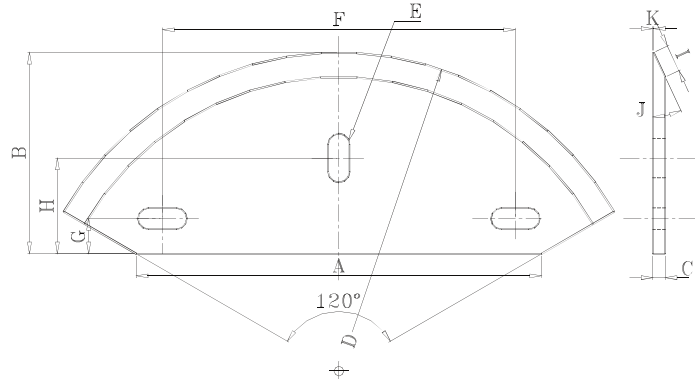
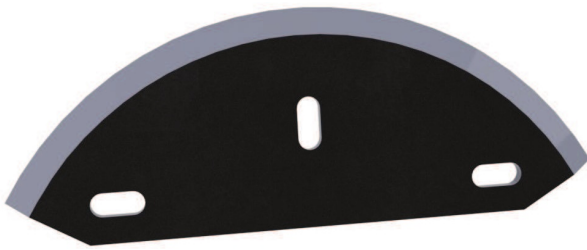
CÓDIGO	Largo "A"	Ancho "B"	Espesor "C"	OBSERVACIONES								
	mm	mm	mm	Correderas			E/Centro			Filo		
				"D"	"E"	"F"	"G"	"H"	"I"	Largo "J"	Áng. "K"	Espesor "L"
IAR 0620-8-I	180	90	5,00	13x20	13x28	37	35	97	21	11	24°	0,3 Máx.
IAR 0620-8-D	180	90	5,00	13x20	13x28	37	35	97	21	11	24°	0,3 Máx.



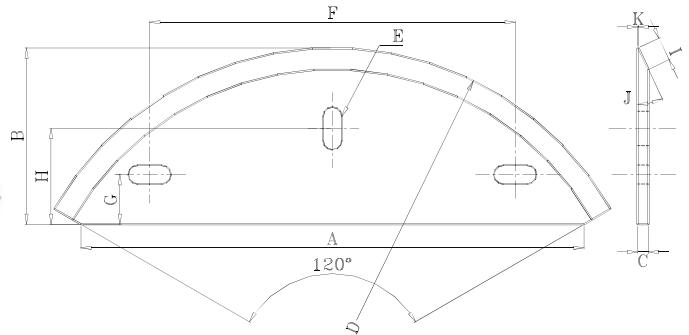
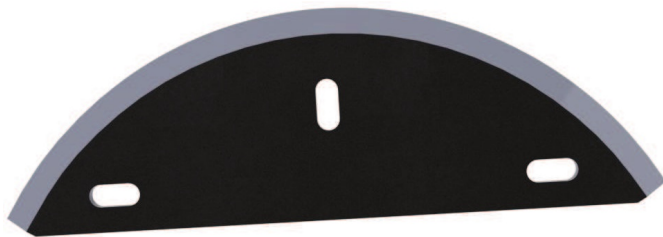
CUCHILLAS PARA MIXER

D) Fluted, izquierda y derecha

CÓDIGO	Largo "A"	Ancho "B"	Espesor "C"	OBSERVACIONES							
	mm	mm	mm	Radio	Correderas	E/Centro			Filo		
				"D"	"E"	"F"	"G"	"H"	Largo "I"	Áng. "J"	Espesor "K"
IAR 0616-17	208	101	6,35	163	11x25	181	18	49	14	25°	0,5 Máx.



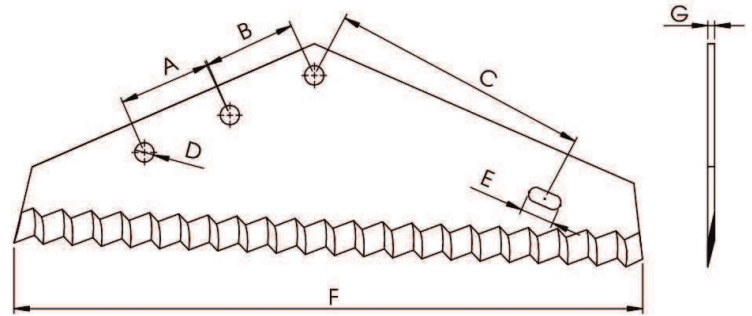
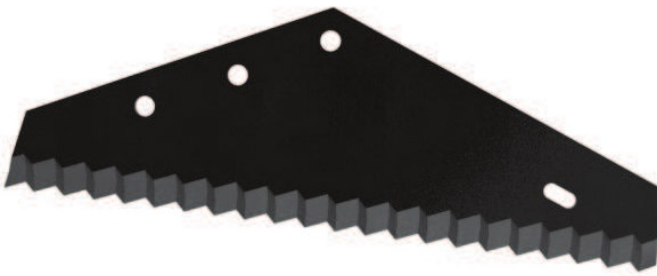
CÓDIGO	Largo "A"	Ancho "B"	Espesor "C"	OBSERVACIONES							
	mm	mm	mm	Radio	Correderas	E/Centro			Filo		
				"D"	"E"	"F"	"G"	"H"	Largo "I"	Áng. "J"	Espesor "K"
IAR 0616-18	293	103	6,35	188	11x25	214	29	56	14	25°	0,5 Máx.



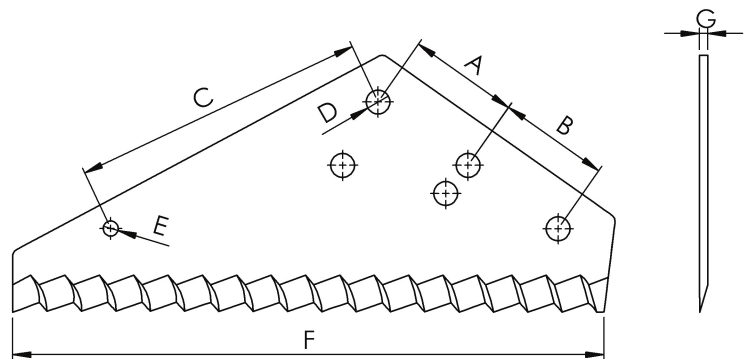
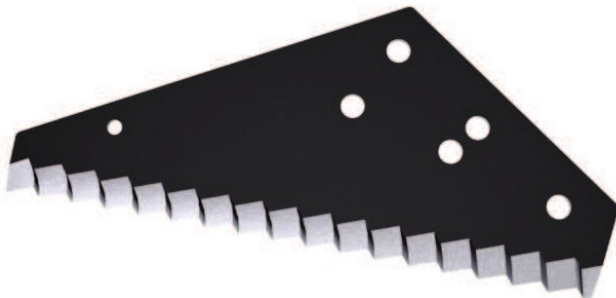
CUCHILLAS PARA MIXER

E) Cuchillas picadoras

CÓDIGO	OBSERVACIONES							MODELO
	E/Centro			Aguj.	Correderas	Largo	Espesor	
	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"	
IAR 0908-1	80	80	224	16.5	12,5x29	542	6,00	Taurus



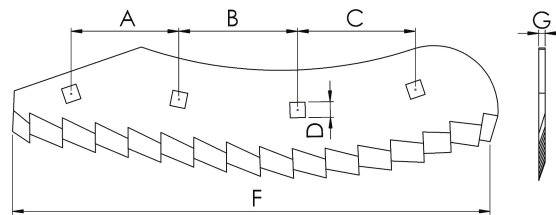
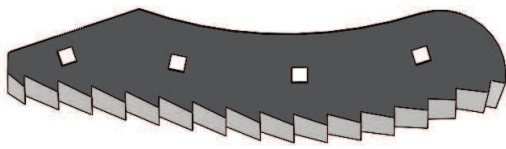
CÓDIGO	OBSERVACIONES							MODELO
	E/Centro			Aguj.	Agujero	Largo	Espesor	
	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"	
IAR 0908-2	80	80	215	17,0	11,5	430	6,00	Taurus



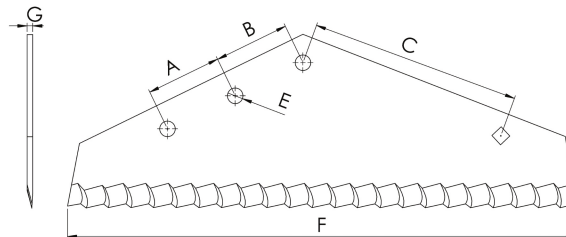
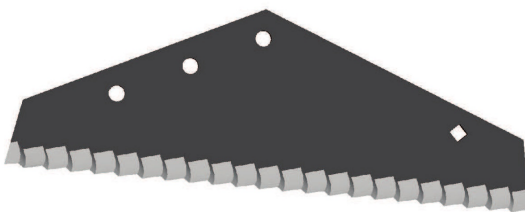
CUCHILLAS PARA MIXER

E) Cuchillas picadoras

CÓDIGO	OBSERVACIONES							
	E/Centro			Aguj.	Largo	Espesor		MODELO
	"A"	"B"	"C"	"D"	"F"	"G"		
IAR 0908-3	98	108	108	14	435	6,00	Jay Lor	



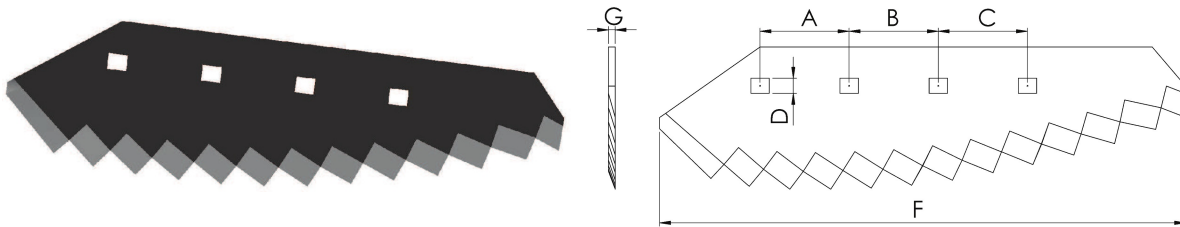
CÓDIGO	OBSERVACIONES								
	E/Centro			Aguj.	Agujero	Largo	Espesor		MODELO
	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"		
IAR 0908-4	80	80	224	17,0	11,5	542	6,00	Taurus	



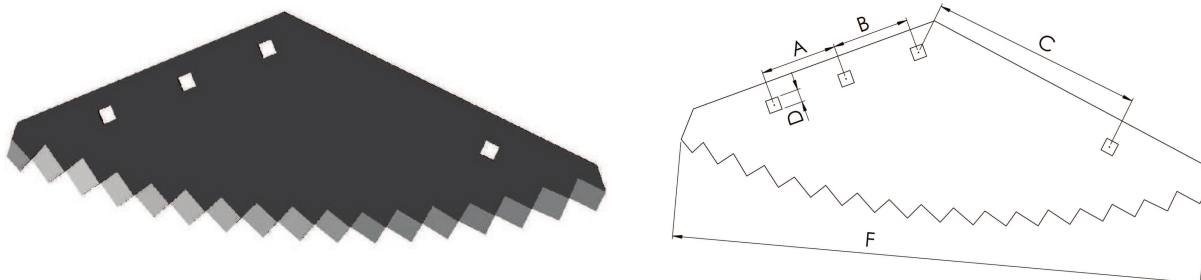
CUCHILLAS PARA MIXER

E) Cuchillas picadoras

CÓDIGO	OBSERVACIONES						MODELO
	E/Centro			Aguj.	Largo	Espesor	
	"A"	"B"	"C"	"D"	"F"	"G"	
IAR 0908-5	80	80	80	13.5	474	6,00	Ascanelli



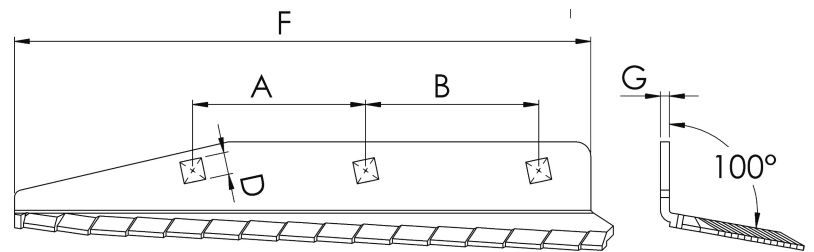
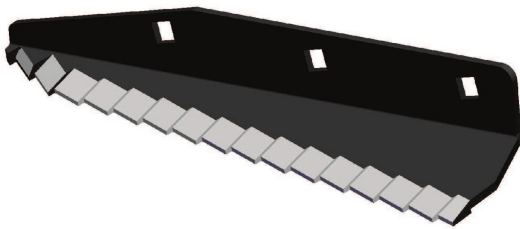
CÓDIGO	OBSERVACIONES						MODELO
	E/Centro			Aguj.	Largo	Espesor	
	"A"	"B"	"C"	"D"	"F"	"G"	
IAR 0908-7	80	80	222	13.5	550	6,00	Gea



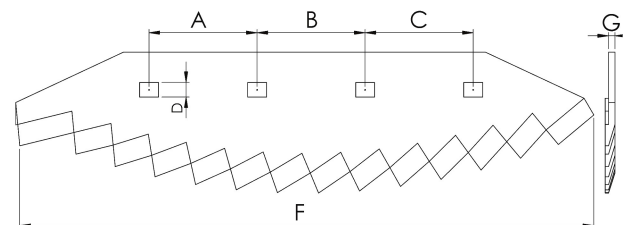
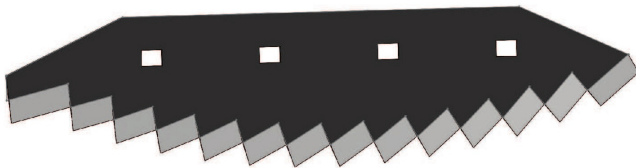
CUCHILLAS PARA MIXER

E) Cuchillas picadoras

CÓDIGO	OBSERVACIONES					
	E/Centro		Aguj.	Largo	Espesor	MODELO
	"A"	"B"	"D"	"F"	"G"	
IAR 0908-8	114.5	114.5	14.0	381	6,00	Jay Lor



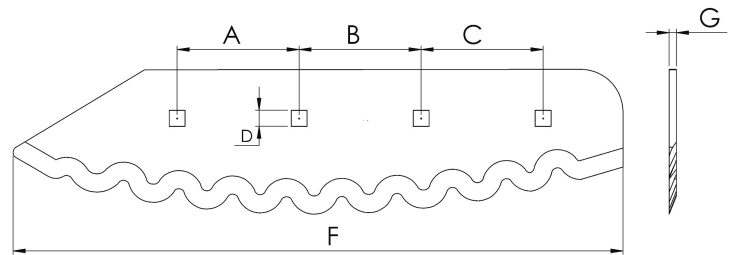
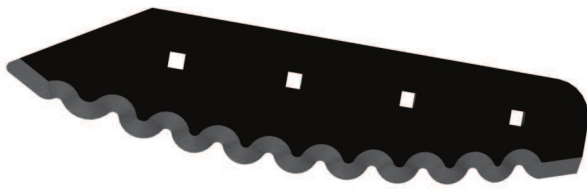
CÓDIGO	OBSERVACIONES						
	E/Centro			Aguj.	Largo	Espesor	MODELO
	"A"	"B"	"C"	"D"	"F"	"G"	
IAR 0908-9	100	100	100	13.5	535	6,00	Mainero



CUCHILLAS PARA MIXER

E) Cuchillas picadoras

CÓDIGO	OBSERVACIONES						MODELO
	E/Centro			Aguj.	Largo	Espesor	
	"A"	"B"	"C"	"D"	"F"	"G"	
IAR 0909	100	100	100	13	500	6,00	Montecor



CÓDIGO	OBSERVACIONES						MODELO
	E/Centro			Aguj.	Largo	Espesor	
	"A"	"B"	"C"	"D"	"F"	"G"	
IAR 0909-1	100	100	100	13	500	6,00	Montecor

